PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-062877

(43) Date of publication of application: 12.03.1993

(51)Int.CI.

H01L 21/027

G02B 17/06

7/20 GO3F

G03F 7/20

(21)Application number: 03-327947

(71)Applicant: SHINOHARA YASUKO

(22)Date of filing:

02.09.1991

(72)Inventor:

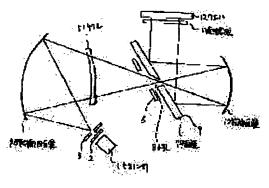
SHINOHARA YASUKO

(54) OPTICAL SYSTEM FOR LSI MANUFACTURING CONTRACTION PROJECTION **ALIGNER BY LIGHT**

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a mirror type stepper in which a short wavelength ultraviolet ray is used as a light source and which has a deep focal depth, a wide exposure area and a large numerical aperture.

CONSTITUTION: A light source is mounted at one focal point of a rotational elliptical concave mirror, the small hole 8 of the mirror 7 is mounted at the other focal point, and the hole 8 also becomes a focal point of a parabolic mirror 10. A high coherent light is used as a light source thereby to deepen a focal depth, to remove various aberrations and to improve an effective numerical aperture. Further, a reticle image is increased larger than an image on a wafer and the width of the wavelength of an illumination light is increased thereby to prevent deterioration of the image due to the use of the coherent light. In this case, its resolution is improved when transparent liquid is filled between optical systems.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本图特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-62877

(43)公開日 平成5年(1993)3月12日

(51)Int.Cl.* H 0 1 L 21/027 G 0 2 B 17/06 G 0 3 F 7/20	識別記号 5 0 2 5 2 1	庁内整理番号 81062K 78182H 78182H 73524M		技術表示箇所 21/30 311 L 審査請求 未請求 請求項の数 2(全 3 頁)
(21)出願番号	特顯平3-327947		(71)出願人	000181538 接原 康子
(22)出願日	平成3年(1991)9	F 2 B	(72)発明者	兵庫県加古川市加古川町木村66920

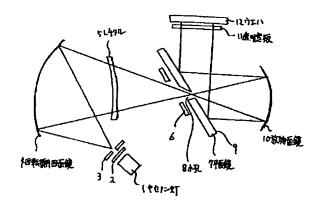
(54)【発明の名称】 光によるLSI製造縮小投影露光装置の光学系

(57)【要約】

〔目的〕 短波長紫外線を光源とした、焦点深度が深く 露光面積が広くかつ開口数の大きい、ミラータイプのス テツパを得る。

〔構成〕 回転楕円凹面鏡の一方と焦点に光源を、もう 一方の焦点に平面鏡7の小孔8を設置し、かつその小孔 8は放物面鏡10の焦点にもなっている。

〔効果〕 高コヒーレント光を光源とすることにより、 焦点深度を深くし種々の収差を除き実効開口数を向上し た。又レチクル像をウェハ上の像より大きくとること と、照射光の波長域幅を広くとることにより高コヒーレ ント光使用による像の劣化を防いでいる。この時光学系 間を透明な液体で満たすと解像力が向上する。



40

【特許請求の範囲】

【請求項1】 レチクルの前方の一点に集中する照射機構を有し、その光の集中する一点に平面鏡の有する小孔を一致して平面鏡を設置し、その平面鏡の鏡面の対面に凹面鏡を設置したことを特徴とするLSI製造縮小投影露光装置の光学系。

(請求項2) 光学系の間の空間を透明な液体で満たし、その透明な液体を循環さしている構造の請求項1記載のLSI製造縮小投影露光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001] (産業上の利用分野) 本発明は、ミラータイプの光によるLSI製造縮小投影露光装置 (ステツパ) の光学系に関する。

[0002] [従来の技術] 従来ミラータイプの等倍一括投影露光装置、レンズタイプのステッパがある。

[0003] [発明が解決しようとする課題] 従来のミラータイプの等倍一括投影露光装置の光学系では、等倍率の線状の像しか得られていないので、マスク像の精密位置合わせが難しく、塵埃による影響が大きく、全欠陥を修正するととが困難である等の問題があった。

[0004]従来のレンズタイプのステツバでは、短波長紫外線でレンズに使用可能な透明物質の少なさ、透明度の低さ、又レンズの耐久性の問題があった。

[0005]本発明は、短波長紫外線を使用することのできるミラータイプの光学系を有し高解像度、広い露光面積で深い焦点深度を有するステツバを提供することを目的としている。

【0006】〔課題を解決するための手段〕上記目的を 達成するために、本発明ステッパの光学系においては、 比較的広い波長域の高コヒーレント光を光源とし、集光 30 凹面鏡にてレチクルの前方の一点に集中さし

(0007)その光の集中す一点に平面鏡の有する小孔を一致して平面鏡を設置し、

〔0008〕その平面鏡の鏡面の対面に凹面鏡を設置 し、その凹面鏡の焦点と平面鏡の小孔とが一致する様に する

【0009】光源からの光がレチクルを照射し、平面鏡の小孔を通過し凹面鏡でほぼ平行光線となり、同じ平面鏡で反射して進行する平行光線に垂直な極めて薄い透明窓板を設置し、

〔0010〕その透明窓板に極めて近接して、ウェハを 設置しそのウェハ上にレチクル像を縮小結像する。

〔0011〕そしてレチクルは、像面彎曲を補正する曲面に作製している。

[0012] 光学系の間の空間を透明な液体で満たし、 その透明な液体を循環さすことが後記する理由により効 果的である。

【0013】〔作用〕レチクルを透過した光も高コヒーレントであり、波長λ、集光凹面鏡の口径D、焦点距離をያとすると、γ=1.22λ f/Dの半径内に全光量 50

の84.6%がレチクルの前方にある平面鏡の小孔に集中する。その周囲はレチクルの回折像を呈する。

[0014] 本発明ではレチクル、透明窓板は合成石英で出来ているので、表面を滑らかに研磨でき、高コヒーレント光使用による表面の影響が小さい。

[0015]本発明では、透明窓でもって外界と隔絶されているので、空気の対流が少なく又塵埃の侵入を防いでいる。本発明全体を真空に近づけると、空気の対流や塵埃の影響が小さくなる。

10 〔0016〕反対にミラー光学系の間の空間を透明な液体で満たし、その透明な液体を循環さすことにより、レチクル、透明窓板の表面の影響は小さくなり、又塵埃の影響が小さくなる。そして透明な液体に光が吸収されるための温度上昇による光の屈折率を変化を防いでいる。

[0017]透明窓は極めて薄く、凹面鏡と平面鏡とで 反射された光と垂直に設置されているので、色収差は生 じない。

(0018)本発明では、平板鏡とレチクルとの間に平板鏡の小孔の周囲に電気集塵装置を設置しているので、

20 ステッパ内の塵埃を取り除き、平板鏡の小孔を通じての ミラー光学系への塵埃の侵入を防いでいる。

〔0019〕本発明では、レチクル上の像バターンは透明な部分が多い程良いので、像形成にあたって考慮する必要がある。像バターンによっては、ホトレジストの像の反転を施行した方が良い場合もありうる。

[0020] 本発明ステツハで製造したLSIは、中心部に平板鏡の小孔に対応する欠損部が存在するが、小孔は直径1mm程度であるので、LSI集積度に対する影響はない。もちろん光源の光量を大きく出来れば、小孔の直径はもっと小さく設定できうる。

【0021】(実施例)実施例について図面を参照して説明すると、図1においてキセノン灯1,フイルタ2,スリット3,回転楕円凹面鏡4,レチクル5,平面鏡7の小孔8,放物面鏡10,平面鏡7,透明窓板11,ウエハ12,とこの順序でキセノン灯1からの光の光学的通路に設置し、回転楕円凹面鏡の一方の焦点にスリット3,もう一方の焦点に平面鏡7の小孔8を設置する。又小孔8は同時に放物面鏡10の焦点ともなっている。この時平面鏡7の鏡面9は放物面鏡10と向かいあって設置され、小孔8の周囲には電気集塵装置6が取り付けられている。

[0022] キセノン灯1の代りに $A\gamma$ F, $K\gamma$ F等の数種類のガスを混合し、発振波長を動揺さすエキシマレーザーを光源とした実施例がある。

〔0023〕透明窓板11の代りに収差補正用レンズを 使用した実施例がある。

(0024)放物面鏡10の代りに球面鏡, 双曲面鏡等他の凹面鏡を使用した実施例がある。

[0025]図2に示される実施例では、光学系の間の空間を透明な液体で満たし、その透明な液体を循環さし

ている。レチクル5は透明な液体を満たす槽13に浸されている。

〔0026〕〔考案の効果〕本発明は、以上説明したように構成されているので、以下に記載されるような効果を奏する。

【0027】レチクル照射光源は、高コヒーレント光を使用し、回転楕円凹面鏡にてレチクルの前方の一点に集中さしているので、波長入、回転楕円凹面鏡の口径D、焦点距離を f とすると、 r=1.22f/Dの半径内に全光量の84.6%がレチクルの前方にある平面鏡の小 10 孔に集中する。小孔の周囲はレチクルの回折像となるが、小孔の中心部は小孔の光の波長の幅の周辺リング状のフチ部と比較して極めて高い光量となるので、小孔のフチ部を光が通過して回折が生じるその割合は極めて小さくなっている。従って光が小孔を通過することによる解像力の低下は極めて小さい。この効果は小孔が r=1.22 \ f / Dの半径に近づくにつれて大きくなる。 [0028] ウエハの表面上の像の各点に到達する光の大部分は、放物面鏡の対応する極めて小さい範囲で反射されたものであるので、焦点深度も深く像面彎曲や像面 20

〔0029〕又ウェハの表面上の像の各点に到達する光の大部分は、放物面鏡の対応する極めて小さい範囲で反射されたものであるので、放物面鏡の計算上な開□数より実効開□数は大きくなる。

歪曲以外の収差は極めて小さくなっている。

【0030】照射光源に高コヒーレント光を使用すると、レチクル像の回折現像でスペツクル雑音等が出現するが、レチクル像の10分の1程度に縮小するタイプであるため、レチクル像バターンを大きくとる事ができることと、色収差がないので波長域幅を広くとることによ 30り、高コヒーレント光を光源に使用しても像の劣化はな*

* い。

[0031]本発明ステツパで、露光面積φ30mm程度、計算上の開口数0.35程度、(実効開口数はもっと大)が得られる。

〔0032〕本発明は、ミラータイプの光学系を使用しているので、レンズタイプの光学系使用ステツバより短波長紫外線を使用できる。

(0033)光学系の間の空間を透明な液体で満たすと とにより、光の波長を λ 、透明な液体の屈折率を η とす ると、 λ/η の光を使用したと同じ効果がある。

【図面の簡単な説明】

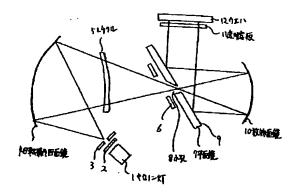
〔図1〕本発明ステツバの1実施例の構成プロツク図である。

〔図2〕本発明ステツバの光学系間を透明な液体で満たした実施例のレチクル周辺部の構成図である。

〔符号の説明〕

- 1 キセノン灯
- 2 フイルタ
- 3 スリット
- 10 4 回転楕円凹面鏡
 - 5 レチクル
 - 6 電気集塵装置
 - 7 平面鏡
 - 8 小孔
 - 9 平面鏡の鏡面
 - 10 放物面鏡
 - 11 透明窓板
 - 12 ウエハ
 - 13 透明な液体を満たす槽
 - 14 光学系を満たす透明な液体の流れ





【図2】

